Ficha técnica - OneKeg Dual-Cooling Pro

Dispensador profesional de alto rendimiento para barriles OneKeg, sin necesidad de CO2.

La Dual-Cooling Pro combina enfriamiento directo del barril con enfriamiento por serpentín refrigerado por agua, ofreciendo una dispensación estable y versátil. Equipo compacto y fácil de usar, válido exclusivamente con barriles OneKeg.

Características destacadas

- Sistema de frío dual: agua + enfriamiento directo.
- 1 grifo (máximo).
- Temperatura de salida: 2-10 °C.
- Compatible con barriles OneKeg de 3 L, 5 L o 10 L.
- Enfriamiento aproximado: 3 h (partiendo de 30 °C).

Especificaciones técnicas

Parámetro	Valor
Capacidad compatible	3 / 5 / 10 L
Presión de trabajo	1,8 bar (inicio) - 2,3 bar (parada)
Potencia	165 W
Voltaje	220-240 V
Frecuencia	50/60 Hz
Corriente	1,2 A
Compresor	1/4 hp
Refrigerante	R290 (50 g)
Dimensiones (L x W x H)	66 x 27,5 x 65,6 cm
Peso	23,5 kg

Compatibilidad: Exclusivo para barriles OneKeg